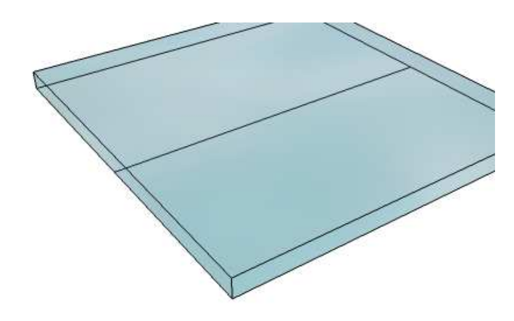
Assemblages à la défonceuse

par Santé

Remarques

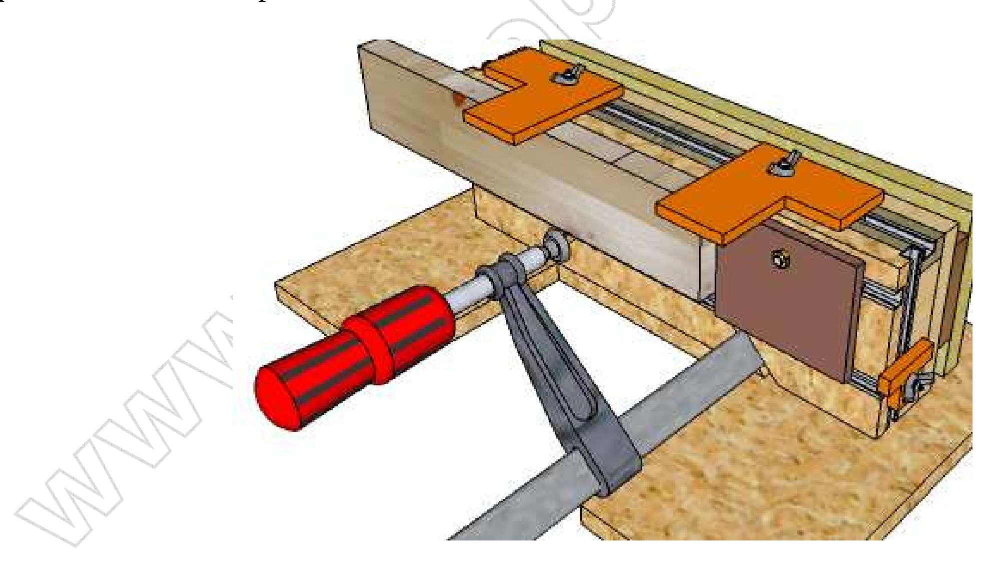
L'emploi de faux-tenons de largeur et d'épaisseur prédéfinies, associé à l'emploi de gabarit en plexiglas, a beaucoup d'avantages, et est très proche de l'assemblage par Lamellos ou par Dominos
Festool a d'ailleurs créé une machine, la « Domino », spécialement dédiée à ce genre d'assemblage. C'est une référence, non ?
Le système décrit ci-dessous se rapproche fortement du système Festool avec par certains côtés plus de souplesse puisqu'il permet de faire vos faux-tenons de la largeur qui vous convient.



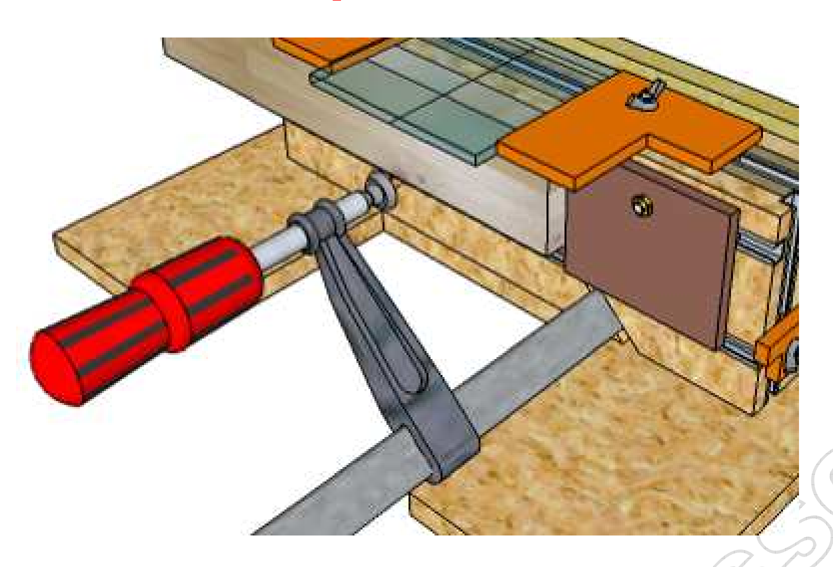
Pour chaque dimension de tenon, il vous faudra préparer une plaque de plexiglas qui aura la largeur de la semelle de la défonceuse employée, plus la largeur du tenon, moins le diamètre de la fraise.
Exemple : la semelle de votre défonceuse fait 115 mm de large, vous avez fabriqué des tenons de 35 mm de large pour 8 mm d'épaisseur ; votre plaque de plexi aura donc 115 + 35 – 8 = 142 mm de largeur. (8 correspond au diamètre de la fraise)
Le centre de cette plaque sera marqué au cutter.

Mode d'emploi

Vous fixez votre bois sur lequel vous aurez tracé le centre de la mortaise à réaliser de telle sorte que le trait se trouve plus ou moins au centre de la mortaiseuse.



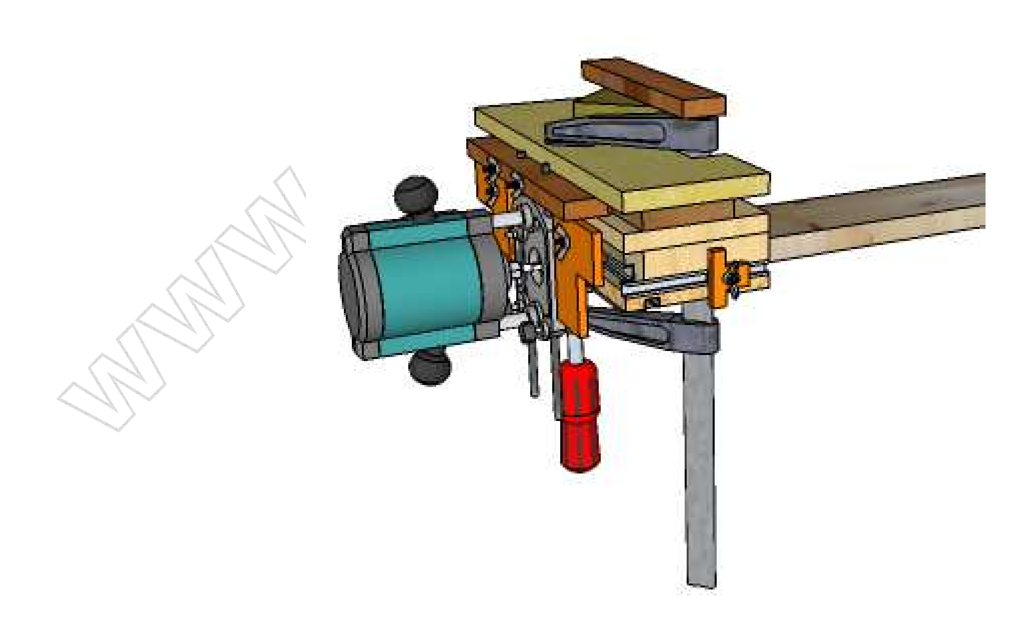
Placez le plexi entre les 2 butées (oranges). Vous déplacez l'ensemble (butée + plexi + butée) de telle façon que le trait du plexi soit exactement au-dessus du trait tracé au centre de la future mortaise et vous bloquez les deux butées. Faites attention de poser la face où se trouve la ligne marquant le centre, contre le bois à mortaiser afin d'éviter tout problème de parallaxe. Vous bloquez la butée de position (brune) contre le bout de votre bois.



Vous remplacez le plexi par la défonceuse, vous réglez la position de la fraise par rapport à l'épaisseur de votre bois et vous fraisez la mortaise.

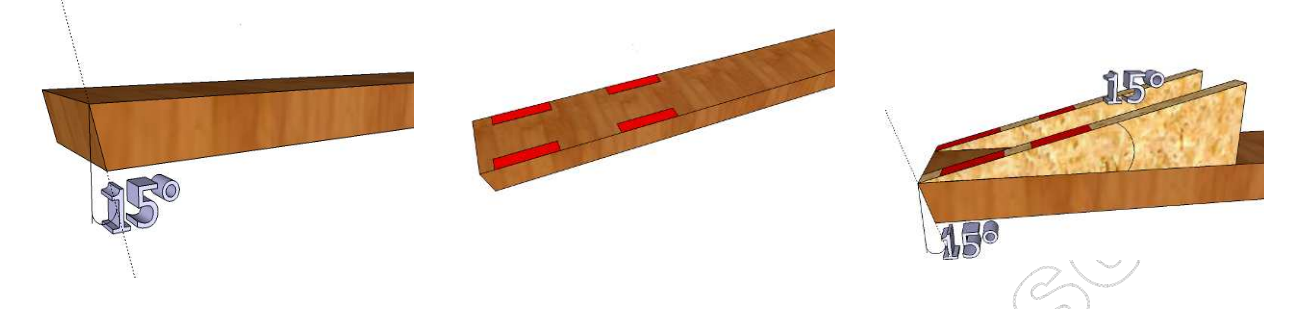
Mortaisage des bois longs

Pour le mortaisage en bout de bois longs, coupés à angle droit ou en oblique, vous fixez le bois sur l'établi, de façon à ce que le bois dépasse de l'établi, vous posez la défonceuse sur le bois, **avec les butées bloquées contre le plexi,** vous positionnez tout le bloc défonceuse de manière à faire coïncider les traits bois et plexi, vous brider le tout, vous remplacez le plexi par la défonceuse et vous fraisez votre mortaise sans problème. Bien sûr, dans ce cas, comme il n'y a pas de bloc anti-basculement, il faut faire bien attention à ne pas basculer la défonceuse.

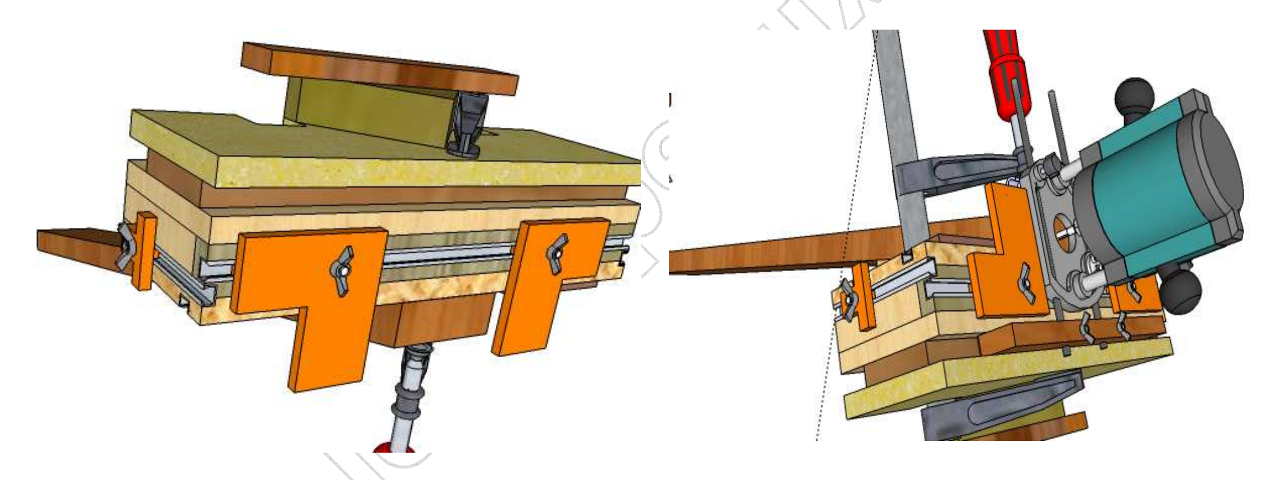


Mortaiser sur un bout oblique

Pour faire une mortaise sur le bout d'un bois dont le chant n'est pas coupé à angle droit, c'est un peu plus compliqué. Je prendrai l'exemple d'un bois coupé à 75° au lieu de 90°, donc une inclinaison de 15°par rapport à l'angle droit.



Il faut couper dans une chute deux triangles dont un des angles est à 15°. Ces triangles seront collés au double-face (en rouge sur le dessin) sur le bout du bois à mortaiser. Sur ces triangles, de nouveau à l'aide de double-face, on viendra coller la mortaiseuse afin qu'elle ne se déplace pas lorsque l 'on bridera la mortaiseuse sur le bois.



Pour plus de facilité, quand la mortaiseuse est bien bridée sur le bois à mortaiser, vous pouvez retourner le tout.

À partir de là, le réglage des butées à l'aide de la plaque de plexi adéquate et le fraisage de la mortaise est tout à fait semblable au mortaisage en bout normal (à 90°) décrite ci-dessus.

Ma méthode pour fabriquer les faux tenons



J'utilise les chutes à ma disposition.
Elles sont sciées, dégauchies et rabotées.



Les bords sont d'abord arrondis (à la défonceuse) puis sciés à longueur.



Et Hop, dans la caisse…

J'ai donc des tenons de 8 x 21 ; 10 x 23 ; 8 x 35 ; 8 x 50, avec, pour chaque dimension une plaque de plexiglas correspondante.

Texte, photos et dessins : Santé
Mise en page : Bernardlimont
Relecture : Ubu